

# CYCOLAC RESIN EX58F

АБС-пластик.

## Описание:

CYCOLAC RESIN EX58F ударопрочная марка. Применяется для изготовления изделий методом экструзии и выдувного формования. Материал сертифицирован в соответствии с требованиями FDA.

## Технические показатели:

Параметр	Ед.изм.	Типичное значение	Стандарт измерения
<b>Механические свойства</b>			
Предел текучести при растяжении, Тип 1, 5мм/мин	МПа	39	ASTM D 638
Прочность при разрыве, Тип 1, 5мм/мин	МПа	30	ASTM D 638
Относительное удлинение при пределе текучести, Тип 1, 5мм/мин	%	3,1	ASTM D 638
Относительное удлинение при разрыве, Тип 1, 5мм/мин	%	32	ASTM D 638
Модуль упругости при растяжении, 5мм/мин	МПа	2080	ASTM D 638
Предел текучести при изгибе, 1,3мм/мин (расстояние между опорами=50мм)	МПа	66	ASTM D 790
Модуль упругости при изгибе, 1,3мм/мин (расстояние между опорами=50мм)	МПа	2160	ASTM D 790
Твердость по Роквеллу (шкала R)	-	102	ASTM D 785
Предел текучести при растяжении, 50мм/мин	МПа	41	ISO 527
Прочность при разрыве, 50мм/мин	МПа	30	ISO 527
Относительное удлинение при пределе текучести, 50мм/мин	%	2,6	ISO 527
Относительное удлинение при разрыве, 50мм/мин	%	21	ISO 527
Модуль упругости при растяжении, 1мм/мин	МПа	1970	ISO 527
Предел текучести при изгибе, 2мм/мин	МПа	60	ISO 178
Модуль упругости при изгибе, 2мм/мин	МПа	2000	ISO 178
<b>Ударопрочные свойства</b>			
Ударная вязкость по Изоду с надрезом при 23°C	Дж/м	432	ASTM D 256
Ударная вязкость по Изоду с надрезом при -30°C	Дж/м	299	ASTM D 256
Энергия ударного разрушения, 23°C	Дж	37	ASTM D 3763
Ударная вязкость по Изоду с надрезом при 23°C (образец 80 x 10 x 4)	кДж/м <sup>2</sup>	35	ISO 180/1A
Ударная вязкость по Изоду с надрезом при -30°C (образец 80 x 10 x 4)	кДж/м <sup>2</sup>	23	ISO 180/1A
Ударная вязкость по Шарпи с V-образным надрезом при 23°C (образец 80 x 10 x 4), расстояние между опорами 62мм	кДж/м <sup>2</sup>	37	ISO 179/1eA
<b>Физические свойства</b>			
Плотность	г/см <sup>3</sup>	1,03	ISO 1183
Показатель текучести расплава, (MFR), 220°C/10,0кг	г/10мин	4	ISO 1133
Литьевая усадка, 3,2мм	%	0,6-0,8	SABIC метод
Вязкость расплава, 240°C, 100 сек-1	пуаз	15500	ASTM D 3825

<b>Электрические свойства</b>			
Дугостойкость, вольфрам (PLC)	Категория PLC	6	ASTM D 495
Испытание на возгораемость раскаленной проволокой (PLC)	Категория PLC	3	UL 746A
Индекс пробоя дугой высокого напряжения (PLC)	Категория PLC	3	UL 746A
Испытание на возгораемость раскаленной проволокой (PLC)	Категория PLC	0	UL 746A
Сравнительный индекс трекинга (UL) (PLC)	Категория PLC	0	UL 746A
<b>Тепловые свойства</b>			
Теплостойкость по Вика VST/B/50	°C	99	ASTM D 1525
Температура тепловой деформации при нагрузке 0,45 МПа (HDT/B), 3,2мм (образец без отжига)	°C	94	ASTM D 648
Температура тепловой деформации при нагрузке 1,82 МПа (HDT/A), 3,2мм (образец без отжига)	°C	80	ASTM D 648
Кoeffициент линейного теплового расширения (CTE), -40°C до 40°C	1/°C	8,82E-05	ASTM E 831
Теплостойкость по Вика VST/B/50	°C	98	ISO 306
Теплостойкость по Вика VST/B/120	°C	100	ISO 306
Температура тепловой деформации при нагрузке 1,8 МПа (HDT/Аf), (образец 80 x 10 x 4), расстояние между опорами 64мм	°C	81	ISO 75/Аf
Относительный теплопроводный индекс (посредством измерения электрической прочности диэлектрика)	°C	80	UL 746B
Относительный теплопроводный индекс (посредством измерения ударной прочности при растяжении)	°C	80	UL 746B
Относительный теплопроводный индекс (посредством измерения прочности на растяжение)	°C	80	UL 746B
<b>Пожароопасность</b>			
Испытание на горючесть по классификации UL94 HB	мм	1,5	UL94
<b>Технологические параметры для литья под давлением</b>			
Температура сушки	°C	80-95	
Время сушки	час	2-4	
Максимальное содержание влаги	%	0,1	
Температура расплава	°C	220-260	
Температура сопла	°C	220-260	
Температура передней зоны цилиндра (зона 3 перед соплом)	°C	215-240	
Температура средней зоны цилиндра (зона 2)	°C	205-225	
Температура первой зоны цилиндра от загрузочного бункера (зона 1)	°C	190-210	
Температура литьевой формы	°C	50-70	
Противодавление	МПа	0,3-0,7	
Скорость вращения шнека	об/мин	30-60	

Данные, указанные в таблице, имеют типичные значения, не расценивать их как спецификацию.