

### Поливинилхлорид 372NF

#### ТИП

Микросуспензионный ПВХ для изготовления пластизолов.

#### ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

##### Шпредирование

- компактный слой искусственной кожи
- вспененный слой искусственной кожи
- верхний слой напольных покрытий
- вспененный слой напольных покрытий
- пропитка тканевого слоя напольных покрытий
- вспененная основа напольных покрытий
- компактный слой настенных покрытий
- производство тентовых материалов
- покрытия на металле

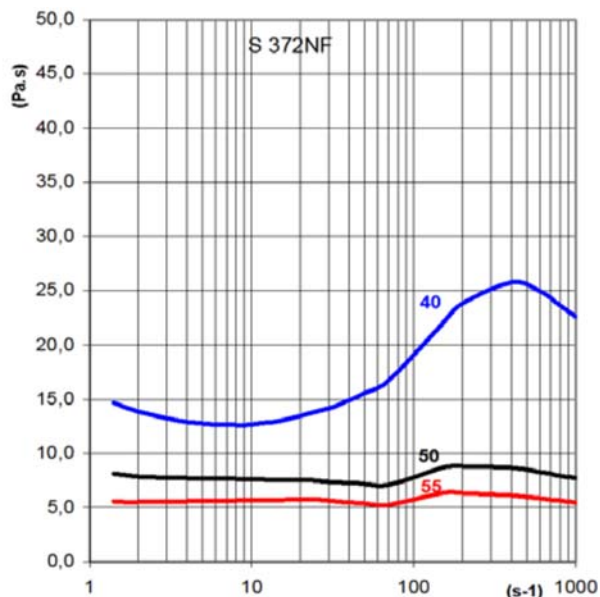
##### Литье и макание

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокое принятие наполнителя
- отсутствие дефектов на валу предварительной желификации в широком диапазоне температур

#### УПАКОВКА

- в упакованном виде (бумажные мешки по 25 кг с клапанами);
- насыпью в специальные авто- или ж/д цистерны, или специальные контейнеры.



Пластизолы были приготовлены с 40,50 и 55 phr пластификатора DINP. Данные были получены на ротационном и капиллярном вискозиметрах через 1 час после приготовления (23°C).

Характеристики	Единицы	Значения	Методы испытания
Значение К	-	72,0±1,0	По п.7.2 ТУ*
Вязкость при скорости сдвига 1,4 с-1	Па·с	≤30,0	По п.7.4 ТУ*
Остаток после просева на сите с сеткой 63 мкм	%	≤5,0	По п.7.5 ТУ*
Массовая доля влаги и летучих веществ	%	≤0,30	По п.7.6 ТУ*
Массовая доля винилхлорида	мг/кг	≤1,0	По п.7.7 ТУ*

\*ТУ 2212-002-83385954-2012. МИКРОСУСПЕНЗИОННЫЙ ПОЛИВИНИЛХЛОРИД

Вышеуказанные характеристики поливинилхлорида соответствуют требованиям технических условий № 2212-002-83385954-2012 микросуспензионный поливинилхлорид. Компания не несет никакой ответственности за результаты химических сочетаний или смешиваний продуктов, осуществляемых нашими клиентами или третьими лицами. Перед хранением и использованием ПВХ-смола рекомендуем ознакомиться с инструкциями, изложенным в Паспортах безопасности.