

КОМПОЗИЦИИ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ
БИМОДАЛЬНОГО ТИПА **МАРКИ ПЭ2НТ11-9**
ТУ 20.16.10-174-00203335-2017, ГОСТ Р 58121.1-2018

Экструзия

СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ: газофазным методом при низком давлении сополимеризацией этилена на катализаторе.

НАЗНАЧЕНИЕ: для изготовления труб и соединительных деталей, предназначенных для транспортирования газообразного топлива, а также напорных труб и соединительных деталей хозяйственно-питьевого холодного водоснабжения.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Наименование показателя	Норма
1.	Плотность, кг/м ³ при 23 °С при 20 °С	Не менее 930 956-962
2.	Термостабильность (время окислительной индукции) при 200°С, мин, более	20
3.	Показатель текучести расплава (ПТР) при 190°С, г/10 мин а) при нагрузке 212 Н (21,6 кгс) б) при нагрузке 49 Н (5 кгс), не менее	6-8 0,12
4.	Разброс показателя текучести расплава (ПТР _g) в пределах партии, %	±20
5.	Массовая доля летучих веществ, мг/кг	≤ 350
6.	Содержание воды, мг/кг	≤ 300
7.	Массовая доля технического углерода (сажи), %, в пределах	2,0-2,5
8.	Распределение технического углерода (сажи)	Класс ≤3, тип А.1,А.2,А.3 или В
9.	Стойкость к газовому конденсату (газовым составляющим)(при 80 °С и кольцевом напряжении 2,0 МПа (на трубах d32 мм SDR 11), время испытания 20 ч	Без разрушения
10.	Стойкость к быстрому распространению трещин (БРТ)(критическое давление p _c , МПа) (e ≥ 20 мм)(d _n :225 мм SDR 11) для С=2 (коэффициент запаса прочности)	МОР/2,4-0,072
11.	Стойкость к медленному распространению трещин (МРТ) (d _n 110 мм SDR 11), время испытания 500 часов	Без разрушения в процессе испытания
12.	Стойкость сварного стыкового соединения при растяжении при 23°С (d _n 110 мм с SDR 11), тип разрушения	Пластическое- соответствует хрупкое – не соответствует