

ADDMIX
СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

**СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ
ДЛЯ ТЕРМОПЛАСТИЧНЫХ
ПОЛИМЕРОВ**



.....

ПРОИЗВОДСТВО

Суперконцентраты ADDMIX производятся на немецкой линии Berstorff с отдельной системой дозирования Brabender и боковым питателем. Это современное оборудование стабильного качества мирового уровня. Боковой питатель позволяет вводить добавки сразу в расплавленный полимер, благодаря этому они не находятся в материальном цилиндре излишнее время и не подвержены чрезмерным нагрузкам и возможному перегреву.

Линия производства мастербатчей ADDMIX оснащена сушильной камерой для готовой продукции.

Каждая партия проходит жесткий контроль качества по 10-ти параметрам в собственной аккредитованной лаборатории.



С НАМИ РАБОТАЮТ



Суперконцентраты ADDMIX производятся с осознанной ответственностью и острым акцентом на качество продукции. Поэтому нам доверяют ведущие производители изделий из полимерных материалов.




АНТИБАКТЕРИАЛЬНАЯ ДОБАВКА

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пленки, экструзия, литье, трубы.

НАЗНАЧЕНИЕ

для активной защиты поверхности изделия от развития плесени, грибков, бактерий.



	PE-AM10
Полимер носитель	LLDPE
Плотность, г/см ³	0,916 – 0,924
ПТР, г/10 мин (190 °С/2,16 кг)	1 - 5
Активное вещество, %	10
Рекомендуемый процент ввода, %	3 - 8
Фасовка, кг	20/25

[Скачать ТДС](#)

PE-AM10

АНТИБЛОКИРУЮЩИЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пленки, экструзия/термоформование

НАЗНАЧЕНИЕ

Используются для предотвращения слипания полимерных пленок в процессе экструзии. При добавлении антиблокирующих суперконцентратов, возникают микрошероховатости, уменьшающие контактную поверхность пленки, а тем самым и адгезионную способность. Помимо этого, применение антиблока улучшает качество сварки, фиксацию и нанесение печати.

	PE – AB20	PP-AB20	PE - AB50
Полимер носитель	PE	PP	LLDPE
Плотность, г/см ³	1,160 - 1,240	1,1 - 1,2	1,600 - 1,700
ПТР, г/10 мин	12 - 18 *	18 - 25 **	5 - 9 *
Активное вещество, %	Антиблок – 20	Антиблок – 20	Антиблок – 50
Рекомендуемый процент ввода, %	1 - 2,5	1 - 2,5	1 - 2,5
Фасовка, кг	20/25	20/25	20/25

[Скачать ТДС](#)[Скачать ТДС](#)[Скачать ТДС](#)

* 190 °C/2,16 кг ** 230 °C/2,16кг



АНТИКОНДЕНСАЦИОННЫЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Полиолефиновые пленки

НАЗНАЧЕНИЕ

Используются для предотвращения образования конденсата в полиолефиновых пленках.

PE-AF10	
Полимер носитель	PE
Плотность, г/см ³	0,916 - 0,924
ПТР, г/10 мин (190 °C/2,16 кг)	от 2 до 6
Активное вещество	Антифог 10%
Рекомендуемый процент ввода, %	5 до 15
Фасовка, кг	20/25

[Скачать ТДС](#)

О
E
A
E
P

ВСПЕНИВАЮЩИЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Литье, экструзия

НАЗНАЧЕНИЕ

Используются для уменьшения плотности и массы полимеров. Рекомендуется для литья под давлением и экструзии листов и профилей

	PE-FA45
Полимер носитель	EVA
Плотность, г/см ³	0,916 - 0,924
Активное вещество, %	Азодикарбонамид – 45
Рекомендуемый процент ввода, %	1 - 5
Фасовка, кг	20/25

[Скачать ТДС](#)

PE-FA45

КОМБИНИРОВАННЫЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пленки, экструзия/термоформование

НАЗНАЧЕНИЕ

Комбинированные добавки используются для снижения способности изделия к слипанию и уменьшения силы трения и адгезии. Повышают качество и прочность сварных швов полиэтиленового рукава. Усиливают глянец и блеск пленки. Также применяются как технологическая добавка в случае тонкостенного литья для улучшения проливаемости материала.



	PE - CO30	PE - CO25	PP-CO25	PP-CO10/02	PP-CO10/01
Полимер носитель	PE	PE	PP	PP	PP
Плотность, г/см ³	1,150 - 1,250	1,100 - 1,180	1,00 - 1,150	1,000 - 1,100	0,900 - 0,930
ПТР, г/10 мин	2 - 6 *	1 - 5 *	20 - 27 **	31-38 **	25 - 32 **
Активное вещество, %	Эрукамид – 10 Антиблок – 20	Эрукамид – 5 Антиблок – 20	Эрукамид – 5 Антиблок – 20	Эрукамид, - 5 Антистатик - 5	Эрукамид - 5 Антиблок - 5
Рекомендуемый процент ввода, %	1 - 3	1 - 3	1 - 3	1 - 10	1 - 5
Фасовка, кг	20/25	20/25	20/25	20/25	20/25

[Скачать ТДС](#)[Скачать ТДС](#)[Скачать ТДС](#)[Скачать ТДС](#)[Скачать ТДС](#)

* 190 °C/2,16 кг ** 230 °C/2,16кг



НУКЛЕАТОР

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пленки, экструзия/термоформование

НАЗНАЧЕНИЕ

Нуклеирующая добавка используется для улучшения оптических свойств (прозрачности и блеска) изделий, а также для снижения усадки и коробления.

PP-NC10	
Полимер носитель	PP
Плотность, г/см ³	0,850 - 0,880
ПТР, г/10 мин (230 °С/2,16 кг)	20 - 30
Активное вещество, %	Нуклеатор - 10
Рекомендуемый процент ввода, %	1 - 3
Фасовка, кг	20/25

[Скачать ТДС](#)

PP-NC10




ОСУШАЮЩИЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Вторичка ПЭ и ПП

НАЗНАЧЕНИЕ

Используются для переработки влажного вторичного сырья.



PE-DA50	
Полимер носитель	PE
Плотность, г/см ³	1,300 - 1,400
ПТР, г/10 мин (190 °C/2,16 кг)	от 1 до 5
ячыАктивное вещество	Оксид кальция 50%
Рекомендуемый процент ввода, %	1 до 5
Фасовка, кг	20/25

[Скачать ТДС](#)

PE-DA50

.....

ПРОЦЕССИНГОВЫЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пленки, листы, ПП нити, нетканые материалы, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция

НАЗНАЧЕНИЕ

Процессинговая добавка (лубрикант) используется для улучшения внешнего вида производимых изделий, увеличения технологичности переработки и общей производительности оборудования.



	PE - RA05/01	PE - RA05/02	PP - RA05	PE-RA05/03
Полимер носитель	PE	PE	PP	LLDPE
Плотность, г/см ³	0,916 - 0,924	0,916 - 0,924	0,850 – 0,880	0,916 - 0,924
ПТР, г/10 мин	1,5 - 5,5 *	1,5 - 5,5 *	20 - 27 **	1,5 - 5,5 *
Активное вещество, %	Фторэластомер – 2	Фторэластомер - 3	Фторэластомер – 2	Фторэластомер – 2
Рекомендуемый процент ввода, %	0,5 - 1,5	0,5 - 1,5	0,5 - 1,5	0,5 - 1,5
Фасовка, кг	20/25	20/25	20/25	20/25

[Скачать ТДС](#)[Скачать ТДС](#)[Скачать ТДС](#)[Скачать ТДС](#)

* 190 °C/2,16 кг ** 230 °C/2,16кг

СВЕСТАБИЛИЗИРУЮЩИЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пленки, листы, ПП нити, нетканые материалы, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция

НАЗНАЧЕНИЕ

Светостабилизирующая добавка используется для предотвращения деструкции изделия под воздействием УФ излучения. Повышает срок службы изделий, эксплуатируемых при интенсивном солнечном или витринном освещении.



	PE – US20	PE – UA30/01	PE – UA30/02	PP-US20
Полимер носитель	PE	PE	PE	PP
Плотность, г/см ³	0,934 - 0,942	0,934 - 0,942	0,934 - 0,942	0,850 - 0,880
ПТР, г/10 мин	3 - 7 *	7 - 10 *	8 - 11 *	40 - 47 **
Активное вещество, %	HALS - 20	28% смеси HALS и бензофенонового УФ-абсорбера	28% смеси HALS и бензотриазольного УФ-абсорбера	HALS - 20
Рекомендуемый процент ввода, %	0,5 - 5	0,5 - 5	0,5 - 5	0,5 до 5
Фасовка, кг	20/25	20/25	20/25	20/25

[Скачать ТДС](#)[Скачать ТДС](#)[Скачать ТДС](#)[Скачать ТДС](#)

* 190 °C/2,16 кг ** 230 °C/2,16кг

СКОЛЬЗЯЩИЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пленки, экструзия/термоформование

НАЗНАЧЕНИЕ



Скользящие добавки используются в качестве скользящего агента в пленках, выдувных и литевых изделиях. Предназначены для снижения коэффициента трения пленок для фасовки сыпучих и жидких материалов. Также применяется как технологическая добавка в случае тонкостенного литья для улучшения проливаемости материала.

	PE - SAE05	PE - SA005	PE - SA010
Полимер носитель	PE	PE	PE
Плотность, г/см ³	0,913-0,920	0,913-0,920	0,909-0,918
ПТР, г/10 мин (190 °C/2,16 кг)	2 - 6	2 - 6	2 - 6
Активное вещество, %	Эрукамид - 5%	Олеамид - 5%	Олеамид - 10%
Рекомендуемый процент ввода, %	0,5 - 1,5	0,5 - 1,5	0,5 - 1,5
Фасовка, кг	20/25	20/25	20/25

[Скачать ТДС](#)[Скачать ТДС](#)[Скачать ТДС](#)



СКОЛЬЗЯЩИЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ



	PP-SAE05	PP-SA005	PP-SA010
Полимер носитель	PP	PP	PP
Плотность, г/см ³ (ГОСТ 15139-69)	0,850 - 0,880	0,850 - 0,880	0,850 - 0,880
ПТР, г/10 мин (230 °C/2,16 кг)	26 - 33	26 - 33	35 - 42
Активное вещество	Эрукамид - 5%	Олеамид - 5%	Олеамид - 10%
Рекомендуемый процент ввода, %	0,5 до 1,5	0,5 - 1,5	0,5 - 1,5
Фасовка, кг	20/25	20/25	20/25

[Скачать ТДС](#)[Скачать ТДС](#)[Скачать ТДС](#)

ТЕРМОСТАБИЛИЗИРУЮЩИЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Пленки, ПП нити, нетканые материалы, трубы, вторичка, литье, кабельная изоляция

НАЗНАЧЕНИЕ

Термостабилизирующая добавка используется для термостабилизации, в т.ч. при остановках/пусках оборудования.

	PE - AO15	PP-AO15	PE - AO20
Полимер носитель	PE	pp	PE
Плотность, г/см ³	0,950 - 0,960	0,850 - 0,880	0,950 - 0,960
ПТР, г/10 мин	6 - 12 *	27 - 34 **	14 - 17 *
Активное вещество, %	Синергетическая смесь первичных и вторичных антиоксидантов		
	15	15	20
Рекомендуемый процент ввода, %	1 - 5	1 - 5	1 - 5
Фасовка, кг	20/25	20/25	20/25

[Скачать ТДС](#)[Скачать ТДС](#)[Скачать ТДС](#)

* 190 °C/2,16 кг ** 230 °C/2,16кг

ЧИСТЯЩИЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Литье, экструзия

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется для очистки литьевых машин и экструдеров, перерабатывающих полимерные материалы

	PE-CA40
Полимер носитель	LLDPE
Плотность, г/см ³	1,500 - 1,600
ПТР, г/10 мин (190 °C/2,16 кг)	8 - 12
Активное вещество, %	Оксид кальция – 50
Рекомендуемый процент ввода, %	50 на 50
Фасовка, кг	20/25

[Скачать ТДС](#)

PE-CA40

ЦВЕТНЫЕ СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

ADDMIX предлагает суперконцентраты в разных ярких насыщенных цветах для качественного окрашивания базовых полимеров: полиэтилен, полипропилен, полистирол, поливинилхлорид.

Окрашивание производится путем экструдирования, пигмент внедряется в сырье на молекулярном уровне, благодаря чему материал имеет высокую однородность.

СКОРО В НАЛИЧИИ

RAL 6018 Мятно-зеленый	RAL 5017 Транспортный синий	RAL 1003 Сигнальный желтый	RAL 3000 Огненно-красный	RAL 6014 Хаки	RAL 9005 Черный
RAL 6037 Зеленый	RAL 5015 Небесно-синий	RAL 1023 Желтый транспортный	RAL 3020 Транспортный красный	RAL 8023 Оранжево-коричневый	RAL 7004 Сигнальный серый
RAL 6018 Желто-зеленый	RAL 5012 Голубой	RAL 1018 Цинково-желтый	RAL 3028 Красный	RAL 2004 Оранжевый	RAL 9003 Сигнальный белый



ВСЕ ПАРТИИ СУПЕРКОНЦЕНТРАТОВ ПРОХОДЯТ КОНТРОЛЬ В ЛАБОРАТОРИИ



Размер частиц



Индекс текучести



Плотность



Массовая доля
сыпучих веществ



Насыпная плотность



Контроль других качественных
и прочностных характеристик

	Марка	Полимер носитель	Область применения	Назначение	ПТР, г/10 мин +190 °C/2,16 кг **230 °C/2,16 кг	Плотность, г/см ³	Активное вещество	Рекомендуемый процент ввода	Фасовка, кг
Антибактериальная добавка	PE-AM10	LLDPE	Пленки, экструзия, литье, трубы	Для активной защиты поверхности изделия от развития плесени, грибков, бактерий	1 - 5 *	0,916 - 0,924	Органическая добавка на основе растительного сырья	3 - 8	20/25
Антиблокирующая добавка	PE – AB20	PE	Пленки, экструзия/термоформование	Для предотвращения слипания полиолефиновых пленок	12 - 18 *	1,160 - 1,240	Антиблок – 20%	1 - 2,5	20/25
	PP – AB20	PP	Пленки, экструзия/термоформование	Для предотвращения слипания полиолефиновых пленок	18 - 25 **	1,1 - 1,2	Антиблок – 20%	1 - 2,5	20/25
	PE – AB50	LLDPE	Пленки, экструзия/термоформование	Для предотвращения слипания полиолефиновых пленок	5 - 9 *	1,600 - 1,700	Антиблок – 50%	1 - 2,5	20/25
Антиконденсационная добавка	PE-AF10	PE	Полиолефиновые пленки	Для предотвращения образования конденсата в полиолефиновых пленках	2 - 6 *	0,916 - 0,924	Антифог 10%	5 - 15	20/25
Антистатическая добавка	PE – AS05	PE	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для снятия электростатического заряда с поверхности полимерного изделия	2 - 6 *	1,050 - 1,130	Синергетическая смесь быстро- и долгодействующих антистатиков - 5%	2 - 8	20/25
	PP-AS05	PP	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для снятия электростатического заряда с поверхности полимерного изделия	20 - 27 **	0,850 - 0,880	Синергетическая смесь быстро- и долгодействующих антистатиков - 5%	2 - 10	20/25
	PE-AS10/02	LLDPE	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для снятия электростатического заряда с поверхности полимерного изделия	2 - 6 *	1,130 - 1,220	Синергетическая смесь быстро- и долгодействующих антистатиков - 10%	2 - 8	20/25
	PE-AS10/01	LLDPE	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для снятия электростатического заряда с поверхности полимерного изделия	2 - 6 *	1,130 - 1,220	Синергетическая смесь быстро- и долгодействующих антистатиков - 10%	2 - 8	20/25
Вспенивающая добавка	PE-FA45	EVA	Литье, экструзия	Для уменьшения плотности и массы полимеров. Рекомендуется для литья под давлением и экструзии листов и профилей.	-	0,916 - 0,924	Азодикарбонамид - 45%	1 - 5	20/25
Комбинированная добавка	PE – CO30	PE	Пленки, экструзия/термоформование	Для улучшения скольжения и против слипания полиолефиновых пленок	2 - 6 *	1,150 - 1,250	Эрукамид – 10% Антиблок – 20%	1 - 3	20/25
	PE – CO25	PE	Пленки, экструзия/термоформование	Для улучшения скольжения и против слипания полиолефиновых пленок	1 - 5 *	1,100 - 1,180	Эрукамид – 5% Антиблок – 20%	1 - 3	20/25
	PP – CO25	PP	Пленки	Для улучшения скольжения и против слипания пленок	20 - 27 **	1,00 - 1,150	Эрукамид - 5% Антиблок - 20%	1 - 3	20/25
	PP – CO10/01	PP	Пленки	Для улучшения скольжения и против слипания пленок	25 - 32 **	0,900 - 0,930	Эрукамид - 5% Антиблок - 5%	1 - 5	20/25
	PP – CO10/02	PP	Пленки	Для улучшения скольжения и снятия электростатического заряда	31 - 38 **	1,000 - 1,100	Эрукамид - 5% Антистатик - 5%	1 - 10	20/25
Нуклеатор	PP-NC10	PP	Пленки, экструзия/термоформование	Для снижения усадки и коробления, а также улучшения оптических свойств (прозрачности и блеска)	20 - 30 **	0,850 - 0,880	Нуклеатор - 10%	1 - 3	20/25
Осушающая добавка	PE-DA50	PE	Вторичка ПЭ и ПП	Для переработки влажного вторичного сырья	1 - 5 *	1,300 - 1,400	Оксид кальция 50%	1 - 5	20/25

	Марка	Полимер носитель	Область применения	Назначение	ПТР, г/10 мин +190 °С/2,16 кг ++230 °С/2,16 кг	Плотность, г/см ³	Активное вещество	Рекомендуемый процент ввода	Фасовка, кг
Процессиговая добавка (лубликант)	PE – RA05/01	PE	Пленки, листы, ПП нити, нетканые материалы, экструзия/термоформование, трубы, вторичка, литье, кабельная изоляция	Для повышения производительности экструзионного оборудования и увеличения качества изделий	1,5 - 5,5 *	0,916 - 0,924	Фторэластомер – 2%	0,5 - 1,5	20/25
	PE – RA05/02	PE	Пленки, листы, ПП нити, нетканые материалы, экструзия/термоформование, трубы, вторичка, литье, кабельная изоляция	Для повышения производительности экструзионного оборудования и увеличения качества изделий	1,5 - 5,5 *	0,916 - 0,924	Фторэластомер - 3%	0,5 - 1,5	20/25
	PP-RA05	PP	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для повышения производительности экструзионного оборудования и увеличения качества изделий	20 - 27 **	0,850 - 0,880	Фторэластомер - 2%	0,5 - 1,5	20/25
	PE-RA05/03	LLDPE	Пленки, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для повышения производительности экструзионного оборудования и увеличения качества изделий	1,5 - 5,5 *	0,916 - 0,924	Фторэластомер - 2%	0,5 - 1,5	20/25
Светостабилизирующая добавка	PE – US20	PE	Пленки, листы, ПП нити, нетканые материалы, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для повышения срока службы изделий из полиолефинов, эксплуатируемых при интенсивном солнечном или витринном освещении	3 - 7 *	0,934 - 0,942	HALS - 20%	0,5 - 5	20/25
	PP-US20	PP	Пленки, листы, ПП нити, нетканые материалы, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для повышения срока службы изделий из полиолефинов, эксплуатируемых при интенсивном солнечном или витринном освещении	40-47 **	0,850 - 0,880	HALS - 20%	0,5 - 5	20/25
	PE-UA30/01	PE	Пленки, листы, ПП нити, нетканые материалы, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для повышения срока службы изделий из полиолефинов, эксплуатируемых при интенсивном солнечном или витринном освещении	7 - 10 *	0,934 - 0,942	28% смеси HALS и бензофенонового УФ-абсорбера	0,5 - 5	20/25
	PE-UA30/02	PE	Пленки, листы, ПП нити, нетканые материалы, экструзия/термоформование, литье, кабельная изоляция	Для повышения срока службы изделий из полиолефинов, эксплуатируемых при интенсивном солнечном или витринном освещении	8 - 11 *	0,934 - 0,942	28% смеси HALS и бензотриазольного УФ-абсорбера	0,5 - 5	20/25
Скользкая добавка	PE - SAE05	PE	Пленки, экструзия/термоформование	Для улучшения скольжения полиолефиновых пленок	2 - 6	0,913 - 0,920	Эрукамид - 5%	0,5 - 1,5	20/25
	PE - SA005	PE	Пленки, экструзия/термоформование	Для улучшения скольжения полиолефиновых пленок	2 - 6 *	0,913 - 0,920	Олеамид - 5%	0,5 - 1,5	20/25
	PE – SA010	PE	Пленки, экструзия/термоформование	Для улучшения скольжения полиолефиновых пленок	2 - 6 *	0,909 - 0,918	Олеамид - 10%	0,5 - 1,5	20/25
	PP-SAE05	PP	Пленки	Для снижения коэффициента трения пленок для фасовки сыпучих и жидких материалов	26 - 33 **	0,850 - 0,880	Эрукамид - 5%	0,5 - 1,5	20/25
	PP-SA005	PP	Пленки	Для снижения коэффициента трения пленок для фасовки сыпучих и жидких материалов	26 - 33 **	0,850 - 0,880	Олеамид - 5%	0,5 - 1,5	20/25
	PP-SA010	PP	Пленки	Для снижения коэффициента трения пленок для фасовки сыпучих и жидких материалов	35 - 42 **	0,850 - 0,880	Олеамид - 10%	0,5 - 1,5	20/25
Термостабилизирующая добавка (антиоксидант)	PE – A015	PE	Пленки, ПП нити, нетканые материалы, трубы, вторичка, литье, кабельная изоляция	Для термостабилизации полиолефинов, в т.ч. при остановках-пусках оборудования	6 - 12 *	0,950 - 0,960	Синергетическая смесь первичных и вторичных антиоксидантов - 15%	1 - 5	20/25
	PE – A020	PE	Пленки, ПП нити, нетканые материалы, трубы, вторичка, литье, кабельная изоляция	Для термостабилизации полиолефинов, в т.ч. при остановках-пусках оборудования	14 - 17 *	0,950 - 0,960	Синергетическая смесь первичных и вторичных антиоксидантов - 20%	1 - 5	20/25
	PP-A015	PP	Пленки, ПП нити, нетканые материалы, трубы, вторичка, литье, кабельная изоляция	Для термостабилизации, в т.ч. при остановках/пусках оборудования	от 27 до 34 **	0,850 - 0,880	Синергетическая смесь первичных и вторичных антиоксидантов - 15%	1 - 5	20/25
Чистящая добавка	PE-CA40	LLDPE	Литье, экструзия	Для очистки литьевых машин и экструдеров, перерабатывающих полимерные материалы.	8 - 12 *	1,500 - 1,600	Оксид кальция - 50%	50 на 50	20/25

ADDMIX

СУПЕРКОНЦЕНТРАТЫ

**ОСУЩЕСТВЛЯЕМ КОМПЛЕКСНЫЕ
ПОСТАВКИ БАЗОВЫХ ПОЛИМЕРОВ,
СУПЕРКОНЦЕНТРАТОВ И КРАСИТЕЛЕЙ**



Собственное
производство



15 складов
на территории
России и в Казахстане



Складское хранение
под производственную
программу



Выверенные
контракты с ведущими
экспедиторами



Качественная
всесторонняя финансовая
и техническая поддержка



Контракты с ведущими
производителями
полимерного сырья



Консультации
по трендам рынка



Аккредитованная
лаборатория



Отгрузка со склада
от 1 мешка